

# SIL (Safety Integrity Level)

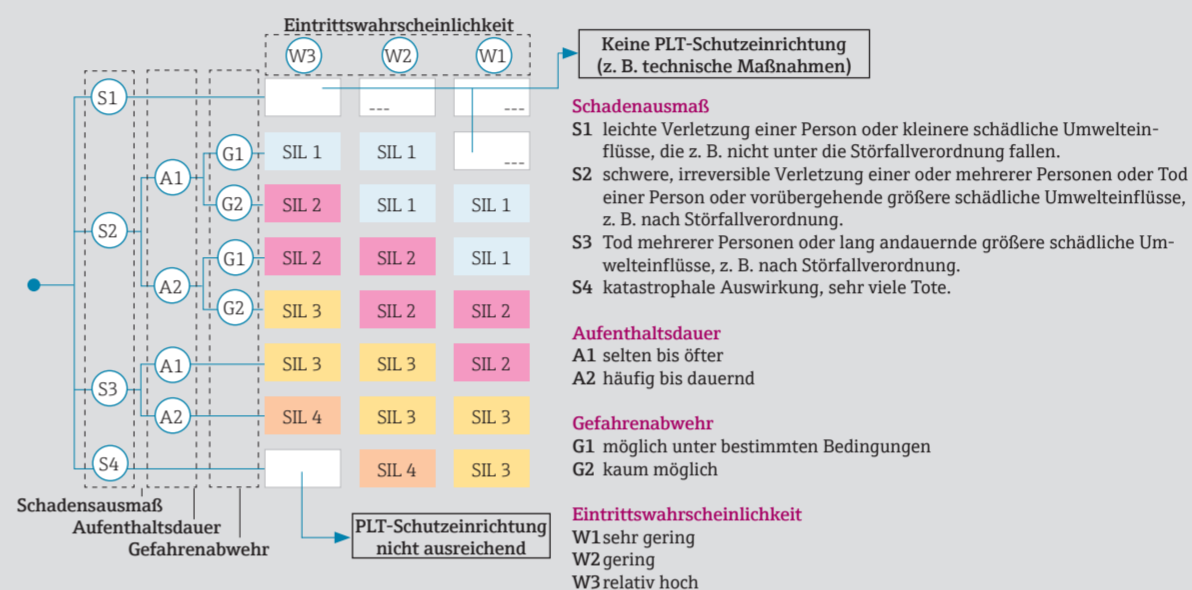
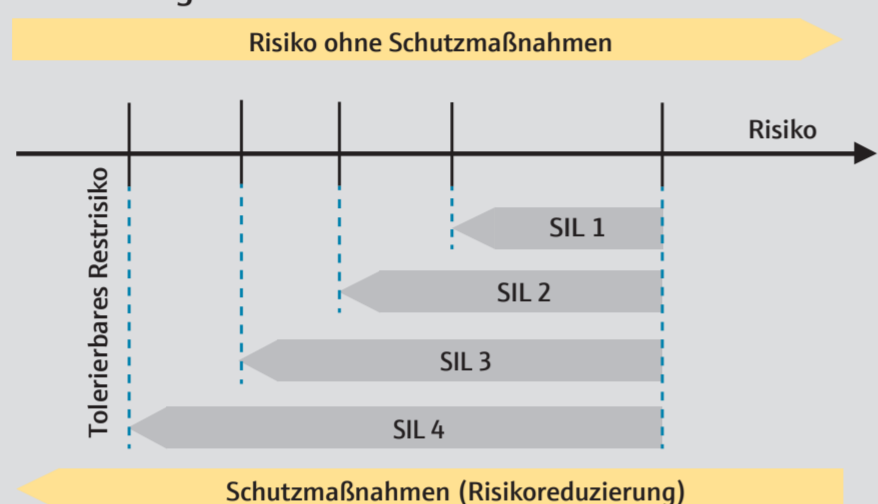
## Funktionale Sicherheit



Anlagenrisiko

Verfahrenstechnische Anlage, Maschine  
Risiken für Personen, Umwelt und Sachwerte

### Risikoreduzierung durch SIL

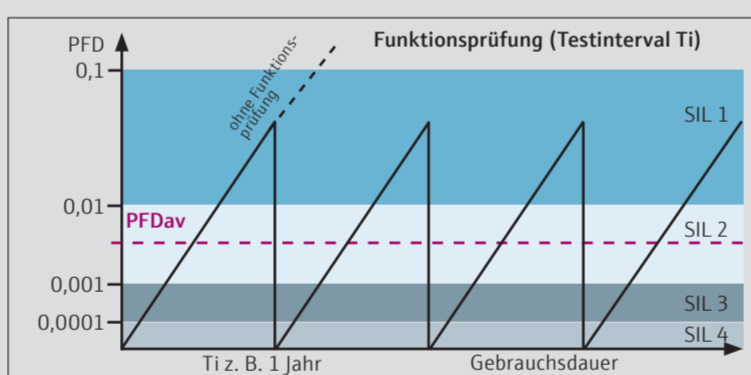


### Technische Anforderungen

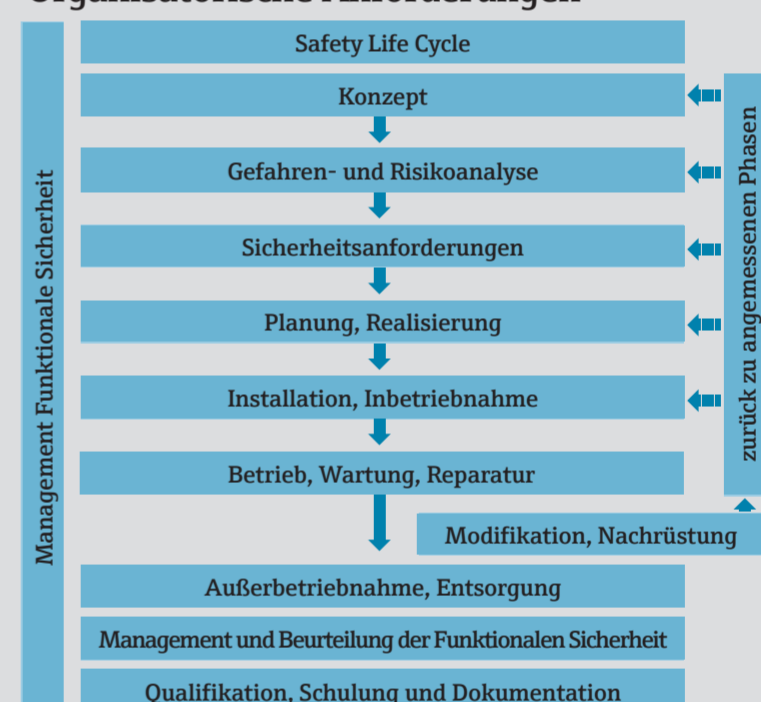
Ermittlung der sicherheitstechnischen Kenngrößen		
FMEDA		
Technische Anforderungen		
Ausfallarten von Sicherheitsfunktionen		
Ausfallart	erkannt (detected)	unerkannt (undetected)
sicher	safe detected $\lambda_{SD}$	safe undetected $\lambda_{SU}$
gefährlich	dangerous detected $\lambda_{DD}$	dangerous undetected $\lambda_{DU}$
SIL - PFD - PFH - Betriebsarten		
Safety Integrity Level (SIL)	Mittlere Wahrscheinlichkeit eines Ausfalls der Sicherheitsfunktion bei Anforderung - PFD (Betriebsart: Low demand mode) (weniger als 1x/Jahr)	Wahrscheinlichkeit eines gefährlichen Ausfalls pro Stunde - PFH (Betriebsart: High demand mode oder continuous mode)
SIL 4	$\geq 10^{-9}$ bis $< 10^{-4}$	$\geq 10^{-9}$ bis $< 10^{-8}$
SIL 3	$\geq 10^{-4}$ bis $< 10^{-3}$	$\geq 10^{-8}$ bis $< 10^{-7}$
SIL 2	$\geq 10^{-3}$ bis $< 10^{-2}$	$\geq 10^{-7}$ bis $< 10^{-6}$
SIL 1	$\geq 10^{-2}$ bis $< 10^{-1}$	$\geq 10^{-6}$ bis $< 10^{-5}$
Rechnerische SIL-Nachweis		
Sensorsystem	Steuerung	Aktorsystem
Einkanaler Systemaufbau		
Die PFD-/PFH-Werte aller Komponenten müssen addiert und entsprechend bewertet werden.		
PFD = $\frac{1}{2} \lambda_{DU} \times T_i$		PFH = $\lambda_{DU}$

SFF - HFT - SIL - Typ A, Typ B	Hardware Fehlertoleranz (Typ A - einfaches Betriebsmittel)			Hardware Fehlertoleranz (Typ B - komplexes Betriebsmittel)		
	0	1	2	0	1 (0*)	2 (1*)
Safe Failure Fraction (SFF)	0	1	2	0	1 (0*)	2 (1*)
< 60 %	SIL 1	SIL 2	SIL 3	nicht erlaubt	SIL 1	SIL 2
60 % bis < 90 %	SIL 2	SIL 3	SIL 4	SIL 1	SIL 2	SIL 3
90 % bis < 99 %	SIL 3	SIL 4	SIL 4	SIL 2	SIL 3	SIL 4
$\geq 99 %$	SIL 3	SIL 4	SIL 4	SIL 3	SIL 4	SIL 4

\* Mit Nachweis der Betriebsbewährung nach IEC/EN 61511 (nur für SIL  $\leq 3$ )



### Organisatorische Anforderungen



### Begriffe

- Funktionale Sicherheit:** Teil der Gesamtanlagensicherheit, der von der korrekten Funktion sicherheitsbezogener Systeme zur Risikoreduzierung abhängt. Funktionale Sicherheit ist gegeben, wenn jede Sicherheitsfunktion wie spezifiziert ausgeführt wird.
- Sicherheitsbezogenes System:** System, das Sicherheitsfunktionen ausführt, um einen sicheren Zustand für ein überwacht System zu erreichen oder aufrecht zu erhalten.
- Sicherheitsfunktion:** Aufgabe; Sicheren Zustand für ein überwacht System erreichen oder aufrecht erhalten, wenn vorher festgelegte Bedingungen verletzt werden.
- Safety Life Cycle:** Beschreibt alle notwendigen Tätigkeiten bei der Realisierung sicherheitsbezogener Systeme von der Konzeptphase bis zur Außerbetriebnahme.
- Management der Funktionalen Sicherheit:** Erforderliche Managementtätigkeiten, technische Tätigkeiten und Verantwortlichkeiten während des Safety Life Cycle zur Erreichung der Funktionalen Sicherheit.

- Beurteilung der Funktionalen Sicherheit:** Untersuchung, ob die Funktionale Sicherheit durch die sicherheitsbezogenen Systeme erreicht wurde.
- Safety Integrity Level (SIL):** Vier diskrete Stufen (SIL 1 bis SIL 4). Je höher der SIL eines sicherheitsbezogenen Systems, umso geringer ist die Wahrscheinlichkeit, dass das System die geforderte Sicherheitsfunktion nicht ausführt.
- Average Probability of Failure on Demand (PFD):** Mittlere Versagenswahrscheinlichkeit einer Sicherheitseinrichtung bei niedriger Anforderungsrate.
- Probability of Failure per Hour (PFH):** Versagenswahrscheinlichkeit einer Sicherheitsfunktion bei hoher oder kontinuierlicher Anforderungsrate.
- Safe Failure Fraction (SFF):** Prozentualer Anteil sicherheitsgerichteter Ausfälle eines sicherheitsbezogenen Systems (Sicherheitsfunktion) bzw. Teilsystems.

- Hardware Fehlertoleranz (HFT):** HFT = n bedeutet, dass n + 1 Fehler zu einem Verlust der Sicherheitsfunktion führen kann.
- Betriebsart: Low demand mode:** Betriebsart mit niedriger Anforderungsrate. Anforderungsrate an sicherheitsbezogene Systemen mit nicht mehr als einmal pro Jahr und nicht größer als die doppelte Frequenz der Wiederholungsprüfung.
- Betriebsart: High demand mode oder continuous mode:** Betriebsart mit hoher oder kontinuierlicher Anforderung der Sicherheitsfunktion. Anforderungsrate an sicherheitsbezogenes System mehr als einmal pro Jahr oder größer als die doppelte Frequenz der Wiederholungsprüfung.
- Gerätetyp A (einfaches Betriebsmittel):** Gerät, bei dem das Ausfallverhalten aller eingesetzten Bauteile und das Verhalten unter Fehlerbedingungen vollständig bekannt ist.
- Gerätetyp B (komplexe Betriebsmittel):** Gerät, bei dem das Ausverhalten der eingesetzten Bauteile und das Verhalten unter Fehlerbedingungen nicht vollständig bekannt ist (z. B.  $\mu$ -Prozessoren).

- FMEDA (Failure Modes, Effects and Diagnostic Analysis):** Analyseverfahren für elektronische Schaltungen und Mechanik zur quantitativen Ermittlung von Ausfallarten und Ausfallraten.
- Ausfallraten:**
  - $\lambda_{SD}$ : Gesamtausfallrate für sichere erkannte Ausfälle
  - $\lambda_{SU}$ : Gesamtausfallrate für sichere unerkannte Ausfälle
  - $\lambda_{DD}$ : Gesamtausfallrate für gefährliche erkannte Ausfälle
  - $\lambda_{DU}$ : Gesamtausfallrate für gefährliche unerkannte Ausfälle
- Mean Time Between Failures (MTBF):** Mittlere Ausfallwahrscheinlichkeit
- Mean Time to repair (MTTR):** Mittlere Reparaturzeit
- Intervall für Wiederholungsprüfungen (Ti):** Zeitintervall zwischen wiederkehrenden Prüfungen einer Sicherheitsfunktion zur Aufdeckung gefährlicher, unerkannter Fehler

### Normen

- Basisstandard**  
IEC/EN 61508
- Anwendungsspezifische Normen**  
IEC/EN 61511 (Prozessindustrie)  
IEC/EN 61513 (Kernenergie)  
IEC/EN 62061 (Maschinensicherheit)  
VDI/VDE 2180