

Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1 Inspection certificate acc. to EN 10204 - 3.1

Seite / page 1 von 2

Zeugnis-Nr./Certificate-no, 1775-07-32166659

Es wird bescheinigt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Vereinbarungen bei der Bestellung entsprechen. Darüber hinaus wird bescheinigt, dass bei der Herstellung der nachstehend aufgeführten Erzeugnisse die vorgeschriebenen Prüfungen und / oder die zusätzlich aufgeführten Prüfungen nach den bestehenden Prüfvorgaben durchgeführt und die erforderlichen Freigaben erteilt wurden. Die unten aufgeführten Prüfungen wurden unter Aufsicht einer dazu autorisierten, unabhängigen Stelle durchgeführt.

It is certified that the products supplied are in compliance with the requirements of the order. Furthermore, it is confirmed that during the manufacturing of the subsequently listed products the specified inspections and / or the additionally ordered inspections have been performed according to the valid procedures and the necessary releases have been given. The subsequently listed inspections have been performed by especially authorized personal.

Kunde / Customer : **Max Mustermann GbR**
Schlossallee 5
89000 München

Kunden Bestell-Nr. / Customer order no. : **238 - 143-06**

E+H Auftrags-Nr. / E+H order no. : **40/43912685/40154238**

Pos / item	Menge / Qty	Produktbezeichnung / Description
------------	-------------	----------------------------------

0080	1	TTR35-A1A121DB1BYB Thermophant T TTR35
------	---	---

Serien-Nr / Serial-No. mit/with TAG-Info
93002D04298 line 1:TSH 01-001

Teil / Part	Adapterflansch 1 1/2" TTR31/TTR35
Firma / Manufacturer	Olarra
Zeugnis-Nr. / Certificate No.	538.783
Schmelze-Nr. / Heat No.	907733
Material / Material	1.4435/316L
E + H Ident Nr. / E + H Ident No.	W098 / A630

Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1

Inspection certificate acc. to EN 10204 - 3.1

Seite / page 2 von 2

Zeugnis-Nr./Certificate-no, 1775-07-32166659

Teil / Part	Rohr Edelstahl D6x1 1.4404 (316L)
Firma / Manufacturer	Sandvik
Zeugnis-Nr. / Certificate No.	24339
Schmelze-Nr. / Heat No.	511552
Material / Material	1.4404/316L
E + H Ident Nr. / E + H Ident No.	W127 /
Teil / Part	Prozessadapter TMR35 M24x1,5/D6
Firma / Manufacturer	Acc Valb
Zeugnis-Nr. / Certificate No.	MEST416114/2006
Schmelze-Nr. / Heat No.	242691
Material / Material	1.4404/316L
E + H Ident Nr. / E + H Ident No.	W128 /
Teil / Part	Fühlerspitze D6x25 kpl.TMR3X
Firma / Manufacturer	Ugine & Alz
Zeugnis-Nr. / Certificate No.	2004.0090426
Schmelze-Nr. / Heat No.	0
Material / Material	1.4404/316
E + H Ident Nr. / E + H Ident No.	W137 /

Datum / Date : 03.05.2007

Endress+Hauser Wetzler GmbH & Co.KG
D - 87484 Nesselwang

Seitz S.
Werkssachverständiger
Works inspector

Larrondo LGIU (Vizcaya) España
 Correo al apartado 1.323/48089 BILBAO
 T. 34-(4) 471 13 00 Fax. 34-(4) 453 16 36



W098
 06/07/2004
 Qual Man Syst Approved
 CERT. N.º 870878
 A 630



ACEROS INOXIDABLES



ENDRESS + HAUSER GMBH. + CO.
 HAUPTSTR. 1 - P.O. BOX 1261
 D-79889 MAULBURG - ALEMANIA

51008165
 05/07/2004
 D4 B1 E3

WZ Nach: EN 10.204/3.1
 Certificado Tipo: EN 10.204/3.1
 Certificate Type:
 Certificat Type:
 um - Fecha - Date: 8 DE MAYO 2006

Prüf-nr.-Certificado-Certificale-Certificat 538.783 Rechnung-Factura-Invoice-Facture

Werkz.Nr. N.º de fábrica Car order N.º re-Commande N.º	Bestell-Nr. Pedido n.º Your order N.º V-Commande N.º	Anforderungen/Ergebnisse/Requisiments/Conditions TRB-100/AD-2000-W2-ADW-10	Werkstoff Material Material Huanco	Marken: Marca: Type: Type:
317.176	141/112267 17	EN 10.088-3.2005 NACE MR 0175-03.	1.4435	X-2-CRNIMO-18-14-3
Entsprechend Corresponds According to: EN 10.272		D'accord Avec Ausgabe-Edition: 2.000		

Prüfgegenstand-Perif de prueba-Item inspected-Profil essayé: Stabstahl-Barres de acero-Steel bars-Barres d'acier:

1.4435 / 907733

Zeichen-Distintivo-Distinctif-Identif.

Umfang der Lieferung Cantidad del suministro Scope of delivery Objet de la livraison	Pos. Nr. Pos N.º Sample N.º Echantillon N.º	Bündel Bultos Bundles Caja	Stöße Barras Bars Barras	Gewicht Peso Kgs. Weight Poids	Größenstab - Designation Shape and size - Pradial et dimension	Probe N.º Prueba N.º Sample N.º Echantillon N.º	Schmelze - Marca Heat - Marque
		1		588	R U N D 55,00 MM	1	907733

Zeilchen des Lieferanten - Anagrama del suministrador:
 Trade mark - Signe du producteur:



Werkssachverständiger - Anagrama del receptor:
 Works-inspector stamp - Signe de l'expert:



Gewalzt Laminado Rolled Laminé	Begleitet Recoocido Annealed Recuit	Vergütet Borificado Hard/Tempe Tratá	Normalisiert Normalizado Normalized Normalisé	Abgeschreckt Hipococido Solution annealed Hypertempé	Gabelt Decapado Pickled Decapé	Geschalt Tor basto Rough turned Ecrouté	Drehen Torneado Turned Tourné	Geschliffen Rectificado Centerless grinded Rectifié	Poliert Pulido Polished Polié	Gekühlt Enfriado Cold drawn Estré	DIN h. 688 11
---	--	---	--	---	---	--	--	--	--	--	------------------

Härtebehandlung
Tratamiento térmico:
Heat treatment:
Tratamiento térmico

1.060 , 4 HORAS

Gradus C/Water:
Grados C/Agua:
Degrees C/Water:
Degres C/Eau:

Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos - Test results - Résultats des essais

Abmessungen der Probstäbe: Medida de los Probetas: Dimensiones of Specimen Dimension des Eprouvètes:	Temp °C	Probe N.º Pro N.º Spec N.º	0,05 Rp N/mm ² MPA	1% Rp N/mm ² MPA	RM N/mm ² MPA	A % L 5 d.	Z %	Kerbschia - Resistencia ISO V (J) Impact Test - Résistance	Härte Dureza Hardness Dureté
RED. 10,00 MM.	20C	1	MIN 200	MIN 235	500 700	MIN 40		MIN 100	MAX 215
			318	360	627	52	71	205/195/197	179

Schemetenanalyse - Análisis químico - Chemical analysis - Analyse Chimique

Schmelze Coque Heat Coursé	C. %	Si %	Mn. %	P. %	S. %	Cr. %	Mo. %	Ni. %	Ti. %	Cu. %	Co. %	N. %
	MAX 0,030	MAX 1,00	MAX 2,00	MAX 0,045	MAX 0,030	17,00 19,00	2,50 3,00	12,50 15,00				
907733	0,024	0,31	1,71	0,028	0,026	17,65	2,50	12,50			0,350	0,0305

Besichtigung und Ausmessung
Comprobación visual y medidas
Visual inspection and dimensional checks
Contrôle visuel et dimensionnel

In Ordnung-Effectue-Satisfactory.

Korrosion Prüfung , Essai de Corrosion , Corrosion test ,
 Ensayo de Corrosion A/EN ISO 3651-2/98 OK.
 Spektrosk. Verwechslungspr. Durchgeführt. Anti-Mixing test OK
 Zustimmungsschreiben des Tuv Baden . Vom 28.1.1969
 Laut Schreiben des Tuv Baden E.V.
 Vom 1. März 1977 Wird auf die Gegenzeichnung Verzichtet.

ACEROS INOXIDABLES OLARRA, S.A.
 Abt. Werkstoffprüfung

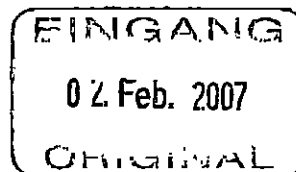
EDV/EDP
 Acc. EN 10204

ALFREDO MOLINA

CERTIFICATION MNG.

Der Werkssachverständige
 Controlador de Fábrica
 Works-Inspector
 Inspecteur D'usine

PED 97/23/EC, Annex I, Parag.4.3, Approved Cert. N902/2004/E-MAN



Inox Stahlgesellschaft mbH

Hohes Gestade 13

D 72622 Nürtingen

Abnahmeprüfzeugnis
 Inspection certificate / Certificat de réception
 DIN EN 10 204 -3.1

Zeugnis - Nummer / Certificate No. / Certificat No.	24339
---	-------

Ihre Bestellung Your Order/Votre Commande	Kommissions-Nr. Confirmation/Confirmation	Pos. Item/Poste	Lieferschein Del. Note/B.L. livraison
2006-08-31 014552/76610 Herr Holzwarth	158794	0010	111446

Erzeugnis / Product / Produit	Nahtlose SANDVIK P&P-Edelstahlrohre Seamless stainless Sandvik P&P Steel Tubes Sandvik P&P Tubes inox sans soudure		
Abmessung / Size / Dimension	AD/OD/Ext.	ID/ID/Int.	WD/WT/EP
	6,000 mm 0,236 inch	4,000 mm 0,157 inch	1,000 mm 0,039 inch
Länge / Length / Longueur	5 - 7 m		
Werkstoff / Material / Matériel	TP 316 L/1.4404		
Anforderungen / Requirements / Exigences	ASTM A269-04		
Toleranzen / Tolerances / Tolérances	AD/OD/Ext.	+	- 0,10 mm 0,004 inch
	ID/ID/Int.	+	0,05 mm 0,002 inch
	WD/WT/EP	+	- 0,05 mm 0,002 inch
Ausführung / Finish / Type	zunderfrei wärmebehandelt/bright annealed/recuit		
Kennzeichnung / Marking / Marquage			
Sandvik P&P TP316L/1.4404 ASTM A269-04 seamless 6,00x1,00 HT 511552			

Menge / Quantity / Quantité	STK / PCS	M / FT	KG / LBS	
	83	511,00 M	1676,51 FT	64,00 KG

Sandvik P&P Zweigniederlassung der Sandvik GmbH Dammstr. 27-29 D-33824 Wehrte	Telefon: 05203/9109-0 Telefax: 05203/9109-22 Internet: http://www.sandvik.com/p&p	Handelsregister: Amtsgericht Güterloh HR B 5445 USt.-ID: DE 119 266 885 Steuer-Nr: 103/5757/0208 FA Düsseldorf-Altstadt	Bankverbindung: Deutsche Bank AG Bielefeld BLZ: 480 700 20 Kto.Nr. 0 160 455 IBAN-Nr.: DE70480700200018045500 BIC (Swift-Code): DEUTDE33	Vorsitzender des AR: Geschäftsführer: Henrich Strackerjahn (Sprecher) Wilfried Drilling Lennart Lindgren	Peter Larson Elke Aurand Gernid Jens Orbanke
---	---	--	--	--	---

Prüfergebnisse	Zeugnis-Nr. : 24339
Test results / Résultats des essais	Certificate No. / Certificat No.

Schmelzenanalyse : Chemische Zusammensetzung / Chemical composition / Analyse sur coulée

Heat No. 511552

Schmelze Heat / Coulée	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti
Heat	0,013	0,37	1,67	0,026	0,008	0,070	16,92	0,37	2,01		11,18	
Prod.	0,013	0,38	1,64	0,029	0,005	0,068	17,07	0,36	2,00		11,19	
Schmelze Heat / Coulée	W	Co	V	Al	O							
Heat		0,09										
Prod.		0,09										
Reinheitsgrad Inclusion content Propreté inclusionnaire	A:		B:		C:		D:					
		th		th		th		th				
		h		h		h		h				

Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties / Caractéristiques mécaniques

Proben Nr. Sample No. Echantillon No.	0,2% - Dehngrenze Yield Strength Limite élastique N/mm ² / KSI		1% - Dehngrenze Yield Strength Limite élastique N/mm ² / KSI		Zugfestigkeit Tensile Strength Résistance à la traction N/mm ² / KSI		Dehnung / Elongation Allongement A50 %	Härte Hardness Dureté HRB max. 80
1	280	40,61	321	46,56	558	80,93	45,6	68 / 70
2	243	35,24	282	40,90	549	79,62	49,3	70 / 71
3								70 / 70

Prüfergebnisse Test results / Resultats des essais	Heat No. 511552	Zeugnis-Nr. : Certificate No. / Certificat No.	24339
---	--------------------	---	-------

Technologische Prüfungen / Mechanical test / Essais mécaniques

1 - Aufweitversuch / Flaring test / Essai d'évasement			
2 -			
3 -			
4 -			
5 -			
6 -			
7 -			
8 -			
9 -			
10 -			
11 -			
12 - Wärmebehandlung unter Schutzgas wurde durchgeführt. Heat treatment was made under controlled atmosphere. Le traitement thermique a été effectué sous gaz de protection.			
13 -			
14 -			
15 -			
16 -			
17 -			
18 -			
19 - Besichtigung und Maßprüfung Visual inspection and control of dimensions Inspection visuelle et dimensionnelle			o.B. / satisfactory / sans remarques
20 - Wirbelstromprüfung Eddy current testing Contrôle courant de Foucault	ASTM A450		o.B. / satisfactory / sans remarques
21 -			
22 - Materialverwechslungsprüfung/Alloy Verification/Contrôle du matériel			o.B. / satisfactory / sans remarques
23 -			
24 -			
25 -			
26 -			
27 -		Ursprung des Vormaterials: Sandvik Schweden Sandvik source of raw material: Sandvik Sweden Source d'origine des pré-matériaux: Sandvik Suède	
28 -			
29 -			
30 -			
31 -			

Die gelieferten Produkte entsprechen den Anforderungen der Bestellung.

The delivered products comply with the requirements of the order.

Les produits livrés sont en conformité avec les exigences de la commande.

Werther, den

2007-01-30

Matthias Göken

Der Abnahmebeauftragte
Quality assurance Inspector
L'expert du service qualité

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

This certificate is produced electronically and is valid without signature.

Ce relevé a été établi par ordinateur et est valable sans être signé.

Acciaierie Valbruna S.p.A.



CERTIFICATO DI COLLAUDO ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204 , 3.1

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i.
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4

Cliente / Besteller/Purchaser/Clien
VALBRUNA EDELINOX GMBH
SIEMENSSTR.14
41542-DORMAGEN 11-DELRATH-D--D

Produttore: ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.
Hersteller/Item/Usine productrice

Oggetto Prove: - Abgeschreckt KALTGEFORMT
Prüfgegenstand/Item Inspected/Finissage

Avviso di Spedizione: D-VI06028077
Lieferanzeige/Packing list/B.L.

Ordine nr: 92-9-605051726
Bestell/Your order/Commande

Tipo di Elaborazione: E+AOD
Erechmelzungsart/Melting process/Mode d'elaboration

Certificato nr: MEST416114/2006/
Prüfung/Fest/Essai

Conferma ordine nr: EI06005552
Werkz/Our Order/Plot nr.

Marchio di Fabbrica:
Zeichen des Lieferwerkes
Trade mark
Sigle de l'usine productrice

Punzone del Collaudatore:
Stempel des Werksachverständigen
Inspection Certificate/Plombon de l'essayeur



zu 4044636 / 51010460



Specifiche:
Anforderungen / Requirements / Exigences

VAL AD-W2 2005 1.4401/1.4404 A,CF
AISI 316

AMS 5653 F S31603 A
ASME SA479 2004 S31600 A 4
ASTM A182 2005A S31603 A 7
ASTM A479 2006 S31600 A
DIN 17440 96 1.4404
EN 10272 2000 1.4401
NACE MR0175* 2003 S31603 9

(0) ACCORDING TO DIN 17440,96 - EN 10272,2000
(2) SEC.II PT.A 2004 EDITION ADD.2005
(3) SEC.II PT.A 2004 EDITION ADD.2005
(4) SEC.II PT.A 2004 EDITION ADD.2005
(6) Chemical analysis only and mechanical properties.
(8) * ISO 15156-3

AD 2000-M. W 2 2003. 1.4401 A 0
AISI 316L ✓
ASME SA182 2004 S31600 A 2
ASME SA479 2004 S31603 A 5
ASTM A276 2006 S31600 A,CF
ASTM A479 2006 S31603
EN 10088-3 2005 1.4401 A,CF
EN 10272 2000 1.4404
QQ-S-763 F 316 A,CF

AD 2000-M. W 2 2003. 1.4404 A (1)
AMS 5648 K S31600 A
ASME SA182 2004 S31603 A (3)
ASTM A182 2005A S31600 A (6)
ASTM A276 2006 S31603 A,CF
DIN 17440 96 1.4401
EN 10088-3 2005 1.4404 A,CF
NACE MR0175* 2003 S31600 (8)
QQ-S-763 F 316 A,CF

1ACCORDING TO DIN 17440,96 - EN 10272,2000
2Chemical analysis only and mechanical properties.
3Chemical analysis only and mechanical properties.
5SEC.II PT.A 2004 EDITION ADD.2005
7Chemical analysis only and mechanical properties.
9* ISO 15156-3

Qualità: 1.4401/1.4404
Werkstoff/Grade/Nuance

Marca: MVAPML MAXIVAL
Markenbezeichnung/Brand/Nuance

Punzonatura: 1.4401/1.4404
Kennzeichnung/Marking/Marquage

Pos. nr. Pos. nr. Item nr.	Oggetto Gegenstand Product description Descr. du produit	Dimensioni - mm Abmessungen Dimension Dimension	Tolleranza Toleranz Allowance Tolerance	Lunghezza - mm Länge Length Longueur	Colata Schmelze Heat Coulée	Pezzi Stückzahl Pieces Pièces	Peso - KG Gewicht Weight Poids	Lotto nr. Losnr. Lot nr. Lot nr.
0030	Sechskant	27,000	DIN176	3130 / 3160	242691		1008,0	616601900

Sono state soddisfatte tutte le condizioni richieste
Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlage erfüllt
The material has been furnished in accordance with the requirements
Le matériel a été trouvé conforme aux exigences

Controllo antimiscelanza: OK
Verwechslungsprüfung: spektroanalytisch durchgeführt
Antimixing testing performed: OK
Contrôle antimélange fait: r.a.s.

Controllo visivo e dimensionale: soddisfa le esigenze:
Besichtigung und Ausmessung: ohne Beanstandung
Visual inspection and dimensional checks:satisfactory
Contrôle visuel et dimension: satisfaisant

TEST	Provetta/Probette Specimen/Eprovette Larg./diam. Spess. Unite Diam. Dicke Width Diam. Thickness Larg./diam. epais mm	°C	Posiz. Saggio Position Lageort 1)	Snervamento Streckgrenze Yield Stress Limite elastique Rp 0,2% N/mm2		Resistenza Zugfestigkeit Tensile strength Resistance à traction Rm N/mm2		Allungamento Bruchdehnung Elongation Allongement A5 % E 4d %		Strizione Einschränkung Reduction of area Striction Z % RA		Resilienza Kerbschlagenergie Impact Value Resilience KV J			Durezza Härte Hardness Dureté HB	
				min	max	207	240	517	850	20	30	-	50	100	140	235
A	10	20	L	475	571	681	44	47	68	68	183	179	181	232		
B	10	20	L	478	574	687	43	46	67	67	182	180	184	233		
C	10	20	L	477	572	684	44	47	68	68	185	183	188	232		

Korngrösse nach ASTM E112 : 6 - TEST C

1) L=longitudinale/längs, Q=transversale/quer, T=Tangenziale/tangential

Analisi chimica

Chemische Zusammensetzung/Chemical Analysis/Analyse chimique

Colata /Heat Schmelze/Coulée	min - max 0,030	-	1,25 2,00	16,50 18,00	2,00 2,50	-	10,00 13,00	-	0,040	0,030	0,100	-	-	-	-
	C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Cu %	Ni %	P %	S %	N %					
242691	0,014	0,52	1,44	16,71	2,06	0,72	10,19	0,032	0,030	0,067					

I. Korrosion nach EN ISO 3651-2A Sensibilisierung : T1 : OK

Corrosion test per EN ISO 3651-2A sensitized T1 : OK

Intergranular corrosion test per ASTM A262 pract. E: ok.

Im Einvernehmen mit TUV BAYERN (Juli 1972).

Vicenza, 06/11/06 VCC008 (Mod. MCER)	Il collaudatore di stabilimento / der Werkssachverständige / Works inspector / L'agent d'usine M. Rizzotto	Pagina - 1 di 2
--	---	-----------------

Acciaierie Valbruna S.p.A.



CERTIFICATO DI COLLAUDO ABNAHMEPRUEFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RECEPTION EN 10204 , 3.1

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i.
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4

Cliente / Besteller/Purchaser/Client
VALBRUNA EDELINOX GMBH
SIEMENSSTR.14
41542-DORMAGEN 11-DELRATH -D--D

Produttore: **ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.**
Hersteller/Item/Usine productrice

Oggetto Prove: - Abgeschreckt KALTGEFORMT
Prüfgegenstand/Item Inspected/Finissage

Avviso di Spedizione: D-VI06028077
Lieferanzeige/Packing list/B.L.

Ordine nr: 92-9-605051726
Bestell/Your order/Commande

Tipo di Elaborazione: E+AOD
Erschmelzungsart/Melting process/Mode d'elaboration

Certificato nr: MEST416114/2006/
Prüfung/Test/Essai

Conferma ordine nr: EI06005552
Werks/Our Order/Ret. nr.

Marchio di Fabbrica:
Zeichen des Lieferwerkes
Trade mark
Sigle de l'usine productrice



Punzone del Collaudatore:
Stempel des Werksachverständigen
Inspector's stamp/Plaque de l'essayeur



Gegenzeichnungserzicht durch TUV BAYERN (21.05.1979).

Melted and manufactured in Italy No welding or weld repair Material free from Mercury or radio-activity contamination
The Quality Management System is Certified acc. Pressure Equipment Directive [97/23/EC] Annex 1,s.,4,3 by TUEV and LLOYD'S

Vicenza, 06/11/06

VC0003
(Mod. MCER)

Il collaudatore di stabilimento / der Werkssachverständige / Works inspector / L'agent d'usine

M. Rizzotto

Pagina - 2 di 2



10-JUL-2005 09:49

5. 04/134



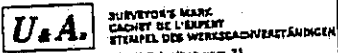
UGINE & ALZ Belgium NV
Middelweg 20/21
Genk-Dalle 2 zone BA, Dodelaansdreef 5, B 3600 Genk
Tel. (0032) 36 21 11 - Telefax (0032) 36 22 82
Tele 0032 36 21 11 - E-Mail: ual@ugine-alz.com
K.M. Toppem nr 41.061 - S.T.W. nr BE 401.377.814

Certificate of test - Mill certificate
Certificat de Réception C.C.P.U.
Abnahmeprüfzeugnis B
nach EN 10204/3.1.0

No 2004.0090425
Nr 1/1

Approved to Special ordering to
40000-WZ - TAD 100 statement W E 603
certified acc. PED
EN 10204/3.1.0 - KR 0018

PROD. PROCES: Electric Arc Furnace - VOD/AOD - Continuous Casting
PROD. FABRIK: Four à Arc - VOD/AOD - Coudes Continue
FERTIGUNGSGANG: Electric-Lichtbogen Ofen - VOD/AOD - Strangguss



Werk order n° - ordre n° de vde - Werkstatt
3UA371771/02
20347/184/02

ROSTFREIER STAHL, CDILS, KALTGEWALZT, GEGLUEHT UND
GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT (III C), VORBESAEUMTE KANTEN

Werkst. n° - Werkst. Nr.
E 344145
Werkst. n° - Werkst. Nr.
34414525

Specifications - Spécifications - Verschiffen	Type - Matière - Qualité	Finish	Composés (es) - Corr. Inter - Interstitiels
DIN 17441-02/97 ASTM A240/A240M-04AE1 ASME SA 240-01 ADD.02 EN 10088-2:1995	WNR 1.4404 TYPE 316L - S 31603 TYPE 316L - S 31603 WNR 1.4404	IIIC 2B 2B 2B	DIN EN ISO 3651-2 :OK ASTM A262 E - O2A :OK EURONORM 114 :OK

Dimensions - Abmessungen
mm 0.40 1265.00 0.0
Material (Code Designation)
Matière
Werkstoff X2 CRNIMO 17-12-2
Quenched
Trocknung
DIN 17441
1050°C
Trocknen im
Luft

Particulars required - Prescrip. partiel. - Sonderverschiffen
TRB 100 -- AD 2000 WZ/01-2000 -- AD 2000 W10/05-2000

CHEMICAL ANALYSIS COMPOSITION CHIMIQUE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG			MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIÉTÉS MEC. - MECH. WERTE			
ELEMENTS	LAJDE ACIÈRE SCHMELZE	PRODUCT PRODUKT STÜCKGUT	TENSILE TEST ESSAI DE TRACTION ZUG VERSUCH		TEMP.	
			REG. ENIG N/MM2	OBTAINED - OBTENU - ERGEBNISSE TEST N° - N° TEST - PROBE	REG. ENIG AUCUNES	OBTAIN - OBTENU PROCES
C	0.016	0.016	EN 10002	12.47X 0.40	344.14525	
Ma	1.27	1.28	yield 0.2%	271	273	
F	0.029	0.029	yield 0.01%	270	293	
E	0.005	0.005	yield 0.01%	530 680	597 601	
Si	0.36	0.34	impact strength Charpy	40	53 54	
Co	16.97	17.02	along % ABD	45	53	
Ni	10.03	10.07	along % A50	45	45	
Mn	2.11	2.12	E 0.2 / R max %			
Cu			hardness Rockwell Kéire	HRB	79.0 77.5	
Zn			proof plus 200N WZ 0.01%	hard alloy Biegeversuch	180° OK	impact strength test essai de résilience Charpy
Al	0.035	0.035				

QUANTITY / WEIGHT MEMO / QUANTITÉ MÉMO POIDS LIVRÉ ÜBERSICHT GELIEFERTER GÜMICHTE (KG)			
PACKAGE NO N° DE CAISSE PAKET NR	QTY. QTE.	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW.	
31046058	1	21200	
TOTAL/GEWÄHR ANZ.		1	NET WEIGHT POIDS NET NETTO GEW. 21200 KG

THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH
EDELSTAHL SERVICE CENTER
HEINRICH-AUGUST-SCHULTE STR. 14
44147 DORTMUND
DEUTSCHLAND

UGINE & ALZ Belgium NV
THE SURVEYOR - L'EXPERT - DER WERKSACHVERSTÄNDLICHE

Issued to
den 23.07.2004

J. VANTRAPPEN

ROCS38 11/02/2004

1265010916

Zeichn.-Nr.: 51010559
Datum: (64 x 04) / 8.02.2007
Lieferschein-Nr.: 30513207
Komm.Nr.: 19868
Stückzahl: 10.600St

7978 v. 6.7.06

QUALITÄTSSICHERUNG

Lueb & Schumacher GmbH & Co. KG 41309 Nettetal

Lueb & Schumacher
GmbH & Co. KG
41309 Nettetal